



СОЮЗ ТЕХНОЛОГИИ И КАЧЕСТВО

**“ Meeting point of
Technology
and Quality ”**

HPR_SV5000



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ
FILLING MACHINE



МУЛЬТИГОЛОВЧНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ
MULTIHEAD WEIGHER



ОБЪЕМНЫЙ ДОЗАТОР
VOLUMETRIC FILLING

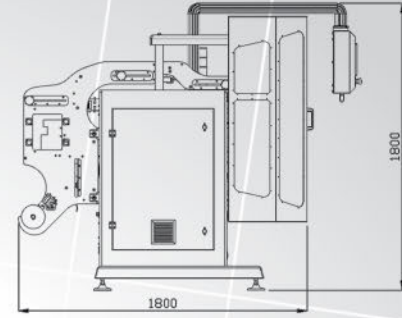
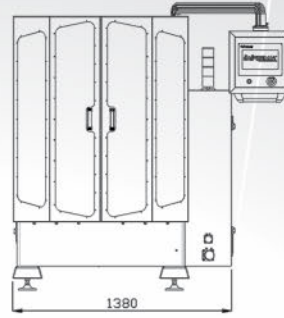


ЛИНЕЙНЫЕ ВЕСЫ
LINEAR WEIGHER



ШНЕКОВОЙ ДОЗАТОР
AUGER FILLING

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ OPERATING SPEED	20-90 пак / минут 20-90 pack/min	ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ ВЕС APPROX MACHINE WEIGHT	1000 kg
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ TOTAL ENGINE POWER	3,1 kw	УПАКОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ PACKAGING MATERIALS	*OPP-OPP/OPP-CPP/OPP-PE Laminated Aluminium Foil
СИЛА СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE POWER	1,4 kw	ДЛИНА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ЗАХВАТА HORIZONTAL JAW LENGTH	320 mm
МАКС.ДЛИНА ПАКЕТА MAX PACK LENGTH	500 mm	МАКС. ШИРИНА ПАКЕТА MAX PACK WIDTH	290 mm
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР БОБИНЫ MAX REEL DIAMETER	400 mm	ПОТРЕБЛЕНИЕ / ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА AIR CONSUMPTION	80 литр / минут 80 Liters/Min



Общие характеристики

- Прекрасная адаптированная работа HPR_SV5000 с механической и сервоприводной технологией
- Стандартный серводвигатель, использованный в системе горизонтального захвата и протяжки пленки
- ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ, ТОЧНАЯ и СТАБИЛЬНАЯ работа благодаря сервоприводной технологии
- Проста в эксплуатации, крайне минимальная потребность в техническом обслуживании
- 65536-цветной 10" дюймов сенсорный дисплей с удобным интерфейсом и наличие широкого диапазона настроек режимов работы машины, что облегчает работу оператора.
- Стальной корпус оборудования защищен долговечной электростатической краской.
- Ось бобины пневматического вала для быстрого связывания упаковки
- Крайне низкий уровень шума
- Группа труб и воротник, изготовлены из нержавеющей стали (хром, никель)
- Стартовая группа бобины, управляемая с сенсорного экрана
- Возможность работы с / без фотоэлемента
- Автоматическое управление планируемым количеством производства через панель управления.
- Автоматическая регулировка всех основных механизмов упаковочной машины,
- Система контроля неисправностей и журнала аварийных сигналов
- Система подвода паллетов и протяжки пленки, управляемая с сенсорного экрана
- Смена воротника – труб и упаковки без ручного переключения
- Простота в эксплуатации благодаря подвижному сенсорному экрану
- Управление температурой на сенсорном экране
- Возможность миллиметровой настройки интервала работы горизонтального захвата с сенсорной панели оператора
- Возможность миллиметровой настройки длины пакета с сенсорной панели оператора
- Высокие безопасные предохранительные стекла
- Устройство для быстрой склейки следующего рулона пленки с концом предыдущего при его окончании.
- Время и температура сварки регулируется с сенсорного дисплея, позволяет подобрать оптимальное время сваривания для различных пленок.
- Триггерные узлы протяжки пленки и горизонтальной сварки, оснащены сервоприводами, что обеспечивает стабильную работу и надежность машины.

ОБОРУДОВАНИЕ ПО ОПЦИИ / OPTIONAL EQUIPMENTS

- ХВОСТОВОЙ АППАРАТ
GUSSETED APPARATUS
- СИСТЕМА ВВОДА НИТРОГЕНА
NITROGEN INJECTION SYSTEM
- АПЛИКАТОР ЭТИКЕТОК
LABEL APPLICATOR
- СИСТЕМА ЗАХВАТА EURO SLOT (OMEGA)
EUROSLOT (OMEGA) PACK JAW SYSTEM
- СИСТЕМА ПЕРФОРИРОВАННОГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ЗАХВАТА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
HORIZONTAL JAW SYSTEM WITH PERFORATED TRANSPORT
- СИСТЕМА ЗАХВАТА ДЛЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УПАКОВКИ
HORIZONTAL JAW FOR POLYETHYLENE PACK MATERIAL
- СИСТЕМА АВТОЦЕНТРИРОВАНИЯ ПЛЕНКИ
AUTOMATIC REEL CENTERING SYSTEM
- ВАКУУМНАЯ СИСТЕМА ЗУБЧАТОГО РЕМНЯ
VACUUM SYSTEM TIMING BELT

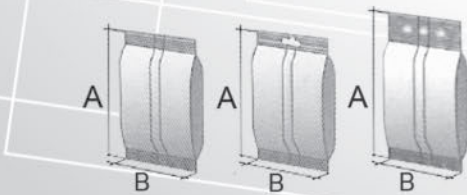
GENERAL ADVANTAGES

- HPR_SV5000 works with perfect match of mechanic and servo motor technology;
- Standart Servo motor performed on horizontal jaw and film pulling system,
- Works Fast, Sensitive and Stable with servo motor technology.
- User friendly, nearly there is no maintenance need,
- All controls can adjust on 10 inch 65536 coloured touchscreen user panel,
- Long time protected electrostatic dust painted steel construction body,
- Roller group owning air shaft for rapidly connect packaging material,
- Lower noise level,
- Stainless steel (Cr-Ni) collar-tube group,
- Packaging material roller group can control with user panel keyboard,
- Ability to work, with or without photocells,
- Production quantity can control with production plan target on machine,
- Daily production control,
- Alarm and diagnostic check system with lookback option,
- Packaging material pulling and pack nearing system can control on touchscreen user panel
- Collar-tube group changeable without hand tools.
- Ease of use with movable touchscreen user panel.
- Temperature controls collected on touch screen user panel.
- Highly secure safety windows
- Have option to adjust horizontal jaw working range in mm size with touchscreen user panel
- Can adjust pack length in mm range with touch screen user panel.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ / SUPPORTING EQUIPMENTS

- ПОДАЮЩИЙ ЭЛЕВАТОР ТИПА "Z"
AUTOMATIC FEEDER ELEVATOR
- ШНЕКОВОЙ ЭЛЕВАТОР
AUTOMATIC FEEDER HELEZON
- ОТВОДЯЩИЙ КОНВЕЙЕР
END CONVEYOR
- ТЕРМОТРАНСФЕРТНЫЙ ПРИНТЕР
THERMAL TRANSFER PRINTER
- ПРИНТЕР С НУМЕРАТОРОМ
STAMP CODER
- ПОВОРОТНЫЙ "КРУГЛЫЙ" СТОЛ
ROTARY TABLE

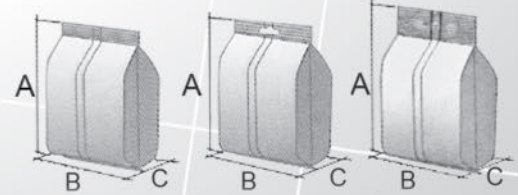
ПАКЕТ ПОДУШКА PILLOW PACKAGE



A : 50mm - 680mm
B : 40mm - 290mm

РАЗМЕР УПАКОВКИ PACKAGE DIMENSIONS

ПАКЕТ С ПЛОСКИМ ДНОМ GUSSETED PACKAGE



A : 60mm - 680mm
B : 60mm - 250mm
C : 40mm - 150mm

HPR_SV5000_QA



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ
FILLING MACHINE



МУЛЬТИГОЛОВОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ
MULTIHEAD WEIGHER



ОБЪЕМНЫЙ ДОЗАТОР
VOLUMETRIC FILLING

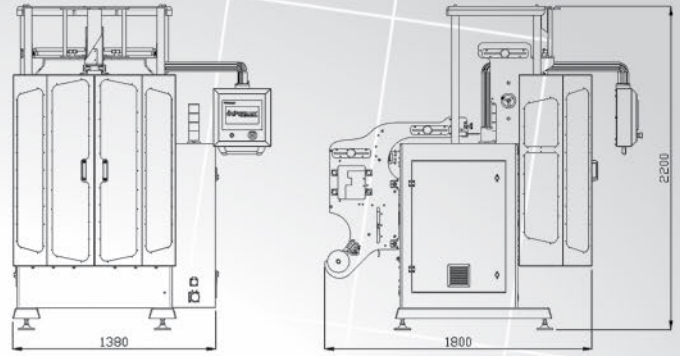


ЛИНЕЙНЫЕ ВЕСЫ
LINEAR WEIGHER



ШНЕКОВОЙ ДОЗАТОР
AUGER FILLING

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ OPERATING SPEED	10-60 пак / минут 20-200 pack/min	ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ ВЕС APPROX MACHINE WEIGHT	1200 kg
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ TOTAL ENGINE POWER	3,1 kw	УПАКОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ PACKAGING MATERIALS	*OPP-OPP/OPP-CPPOPP-PE Laminated Aluminum Foil
СИЛА СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE POWER	2,6 kw	ДЛИНА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ЗАХВАТА HORIZONTAL JAW LENGTH	320 mm
МАКС. ДЛИНА ПАКЕТА MAX PACK LENGTH	680 mm	МАКС. ШИРИНА ПАКЕТА MAX PACK WIDTH	290 mm
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР БОБИНЫ MAX REEL DIAMETER	400 mm	ПОТРЕБЛЕНИЕ / ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА AIR CONSUMPTION	100 литр / минут 100 Liters/Min



Общие характеристики

- Прекрасная адаптированная работа HPR_SV5000_QA с механической и сервоприводной технологией
- Стандартный серводвигатель, использованный в системе горизонтального захвата и протяжки пленки
- ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ, ТОЧНАЯ и СТАБИЛЬНАЯ работа благодаря сервоприводной технологии
- Проста в эксплуатации, крайне минимальная потребность в техническом обслуживании
- 65536-цветной 10" дюймов сенсорный дисплей с удобным интерфейсом и наличие широкого диапазона настроек режимов работы машины, что облегчает работу оператора.
- Стальной корпус оборудования защищен долговечной электростатической краской.
- Ось бобины пневматического вала для быстрого связывания упаковки
- Крайне низкий уровень шума
- Группа труб и воротник, изготовлены из нержавеющей стали (хром, никель)
- Стартовая группа бобины, управляемая с сенсорного экрана
- Возможность работы с / без фотоэлемента
- Автоматическое управление планируемым количеством производства через панель управления.
- Автоматическая регулировка всех основных механизмов упаковочной машины,
- Система контроля неисправностей и журнала аварийных сигналов
- Система подвода паллетов и протяжки пленки, управляемая с сенсорного экрана
- Смена воротника – труб и упаковки без ручного переключателя
- Простота в эксплуатации благодаря подвижному сенсорному экрану
- Управление температурой на сенсорном экране
- Возможность миллиметровой настройки интервала работы горизонтального захвата с сенсорной панели оператора
- Возможность миллиметровой настройки длины пакета с сенсорной панели оператора
- Высокие безопасные предохранительные стекла
- Устройство для быстрой склейки последующего рулона пленки с концом предыдущего при его окончании.
- Время и температура сварки регулируется с сенсорного дисплея, позволяет подобрать оптимальное время сваривания для различных пленок.
- Триггерные узлы протяжки пленки и горизонтальной сварки, оснащены сервоприводами, что обеспечивает стабильную работу и надежность машины.

GENERAL ADVANTAGES

- HPR_SV5000_QA works with perfect match of mechanic and servo motor technology;
- Standart Servo motor performed on horizontal jaw and film pulling system,
- Works Fast, Sensitive and Stable with servo motor technology.
- User friendly, nearly there is no maintenance need,
- All controls can adjust on 10 inch 65536 coloured touchscreen user panel,
- Long time protected electrostatic dust painted steel construction body,
- Roller group owning air shaft for rapidly connect packaging material,
- Lower noise level,
- Stainless steel (Cr-Ni) collar-tube group,
- Packaging material roller group can control with user panel keyboard,
- Ability to work, with or without photocells,
- Production quantity can control with production plan target on machine,
- Daily production control,
- Alarm and diagnostic check system with lookback option,
- Packaging material pulling and pack nearing system can control on touchscreen user panel
- Collar-tube group changeable without hand tools.
- Ease of use with movable touchscreen user panel.
- Temperature controls collected on touch screen user panel.
- Highly secure safety windows
- Have option to adjust horizontal jaw working range in mm size with touchscreen user panel
- Can adjust pack length in mm range with touch screen user panel.

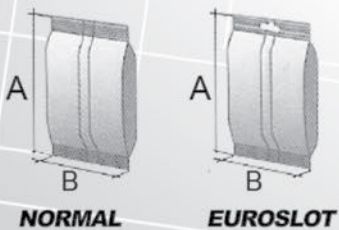
ОБОРУДОВАНИЕ ПО ОПЦИИ / OPTIONAL EQUIPMENTS

- ХВОСТОВОЙ АППАРАТ
GUSSETED APPARATUS
- СИСТЕМА ВВОДА НИТРОГЕНА
NITROGEN INJECTION SYSTEM
- АПЛИКАТОР ЭТИКЕТОК
LABEL APPLICATOR
- СИСТЕМА ЗАХВАТА EURO SLOT (OMEGA)
EUROSLLOT (OMEGA) PACK JAW SYSTEM
- СИСТЕМА ПЕРФОРИРОВАННОГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ЗАХВАТА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
HORIZONTAL JAW SYSTEM WITH PERFORATED TRANSPORT
- СИСТЕМА ЗАХВАТА ДЛЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УПАКОВКИ
HORIZONTAL JAW FOR POLYETHYLENE PACK MATERIAL
- СИСТЕМА АВТОЦЕНТРИРОВАНИЯ ПЛЕНКИ
AUTOMATIC REEL CENTERING SYSTEM
- ВАКУУМНАЯ СИСТЕМА ЗУБЧАТОГО РЕМНЯ
VACUUM SYSTEM TIMING BELT

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ / SUPPORTING EQUIPMENTS

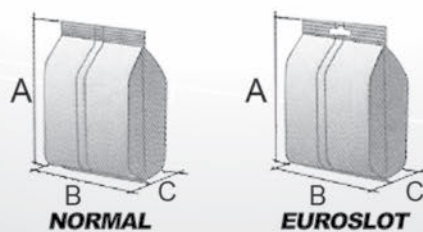
- ПОДАЮЩИЙ ЭЛЕВАТОР ТИПА "Z"
AUTOMATIC FEEDER ELEVATOR
- ШНЕКОВОЙ ЭЛЕВАТОР
AUTOMATIC FEEDER HELEZON
- ОТВОДЯЩИЙ КОНВЕЙЕР
END CONVEYOR
- ТЕРМОТРАНСФЕРТНЫЙ ПРИНТЕР
THERMAL TRANSFER PRINTER
- ПРИНТЕР С НУМЕРАТОРОМ
STAMP CODER
- ПОВОРОТНЫЙ "КРУГЛЫЙ" СТОЛ
ROTARY TABLE

ПАКЕТ ПОДУШКА PILLOW PACKAGE



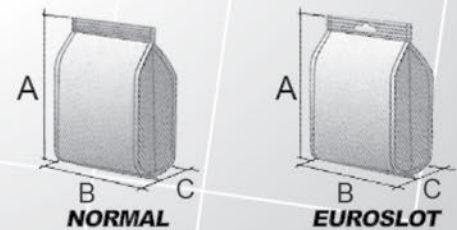
A : 50mm - 500mm
B : 40mm - 290mm

ПАКЕТ С ПЛОСКИМ ДНОМ GUSSETED BAG



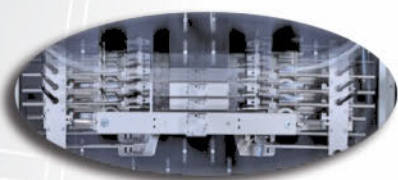
A : 60mm - 500mm
B : 60mm - 150mm
C : 40mm - 150mm

ПАКЕТ QUADRO QUADRO BAG



A : 60mm - 500mm
B : 60mm - 250mm
C : 40mm - 150mm

HPR_CM5000



СИСТЕМА НЕПРЕРЫВНОГО ЗАХВАТА
CONTINUOUS MOTION SEALING SYSTEM

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ
FILLING MACHINE



ОБЪЕМНЫЙ ДОЗАТОР
VOLUMETRIC FILLING

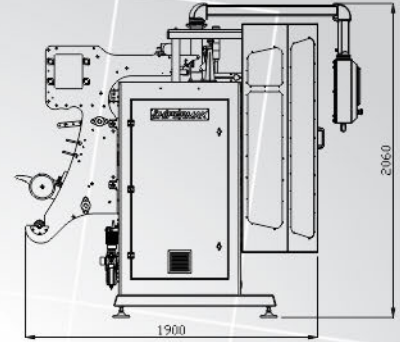
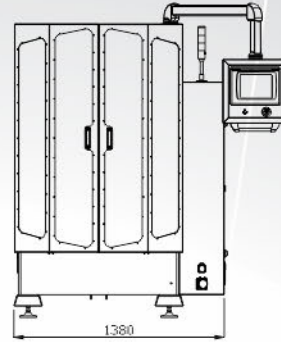


МУЛЬТИГОЛОВОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ
MULTIHEAD WEIGHER



ШНЕКОВОЙ ДОЗАТОР
AUGER FILLING

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ OPERATING SPEED	20-200 пак /минут 20-200 pack/min	ОРИЕНТИРОВАННЫЙ ВЕС APPROX MACHINE WEIGHT	1200 kg
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ TOTAL ENGINE POWER	6,5 kw	УПАКОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ PACKAGING MATERIALS	*OPP-OPP/OPP-CPP/OPP-PE Laminated Aluminum Foil
СИЛА СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE POWER	1,4 kw	ДЛИНА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ЗАХВАТА HORIZONTAL JAW LENGTH	320 mm
МАКС.ДЛИНА ПАКЕТА MAX PACK LENGTH	500 mm	МАКС. ШИРИНА ПАКЕТА MAX PACK WIDTH	290 mm
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР БОБИНЫ MAX REEL DIAMETER	400 mm	ПОТРЕБЛЕНИЕ/ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА AIR CONSUMPTION	150 литр / минут 6-8 Bar 150 Liters/Min - 6-8 Bar



Общие характеристики

- Работа HPR_CM5000 с системой непрерывного действия
- Стандартный серводвигатель, использованный в системе подвижного захвата и протягивания пленки
- ТОЧНАЯ и СТАБИЛЬНАЯ работа благодаря технологии "MOTION"
- Проста в эксплуатации, крайне минимальная потребность в техническом обслуживании
- 65536-цветной 10" дюймов сенсорный дисплей с удобным интерфейсом и наличие широкого диапазона настроек режимов работы машины, что облегчает работу оператора
- Стальной корпус оборудования защищен долговечной электростатической краской.
- Ось бобины пневматического вала и система вставки пленки для быстрого связывания упаковки
- Стандартная система контроля торцов, автоматически регулирующая ось пленки
- Контроль стабильного натяжения пленки при помощи стабилизатора с настройкой давления
- Двигатель размотки бобины в стандартном исполнении
- Крайне низкий уровень шума
- Группа труб и воротник, изготовлены из нержавеющей стали (хром, никель)
- Возможность работы с / без фотоэлемента
- Управление автоматом и планируемым количеством производства
- Контроль дневной выработки
- Контроль неисправностей и журнал аварийных сигналов
- Система подвода паллетов и протяжки пленки, управляемая с сенсорного экрана
- Смена воротника – труб и упаковки без ручного переключателя
- Практическое и быстрое производство с программируемой системой памяти
- Простота в эксплуатации благодаря подвижному сенсорному экрану
- Управление температурой на сенсорном экране
- Стабильное и равномерное склеивание благодаря системе контроля температуры P.I.D. .
- Высокие безопасные предохранительные стекла
- Система сигнализации в случае окончания пленки
- Вакуумная пусковая ременная система
- Время и температура сварки регулируется с сенсорного дисплея, позволяет подобрать оптимальное время сваривания для различных пленок.

GENERAL ADVANTAGES

- HPR_CM5000 working with continuous-Motion system,
- Overhead chin and attractive film, the standard servo motor application system,
- Motion technology for accurate and stable operation at high speeds,
- Easy to use, little or no maintenance,
- All control of the machine is made of 10" size color touch screen,
- Frame construction with electrostatic powder paint,
- Air shaft for connecting high-speed packaging and film winding shaft insertion system,
- Film axis by setting the standard automatic edge control system,
- Stable film tension control with adjustable balance arm pressure,
- Engine offered as standard on the coil,
- Very low noise level,
- Stainless steel (chromium-nickel) neck - pipe group,
- With the touch screen, move the coil is controlled
- Daily production control,
- The historical alarm and error control,
- Attractive pallet docking system can be controlled by touch screen film,
- Exchange the color, tube and packaging without tools
- Programmable memory system,
- Grease ease of use with a touch screen,
- Collected on the touch screen temperature control,
- PID temperature control system providing a stable and uniform adhesion,
- Highly security safety windows,
- Vacuum system timing belt,

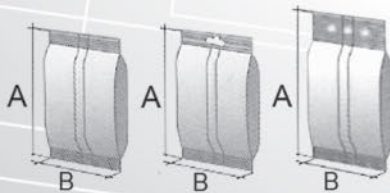
ОБОРУДОВАНИЕ ПО ОПЦИИ / OPTIONAL EQUIPMENTS

- ХВОСТОВОЙ АППАРАТ
GUSSETED APARATUS
- СИСТЕМА ВВОДА НИТРОГЕНА
NITROGEN INJECTION SYSTEM
- АПЛИКАТОР ЭТИКЕТОК
LABEL APPLICATOR
- СИСТЕМА ПЕРФОРИРОВАННОГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ЗАХВАТА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
HORIZONTAL JAW SYSTEM WITH PERFORATED TRANSPORT
- СИСТЕМА ЗАХВАТА ДЛЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УПАКОВКИ
HORIZONTAL JAW FOR POLYETHYLENE PACK MATERIAL
- СИСТЕМА ЗАХВАТА EURO SLOT (OMEGA)
EUROSLOT (OMEGA) PACK JAW SYSTEM

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ / SUPPORTING EQUIPMENTS

- ПОДАЮЩИЙ ЭЛЕВАТОР ТИПА "Z"
AUTOMATIC FEEDER ELEVATOR
- ШНЕКОВОЙ ЭЛЕВАТОР
AUTOMATIC FEEDER HELEZON
- ОТВОДЯЩИЙ КОНВЕЙЕР
END CONVEYOR
- ТЕРМОТРАНСФЕРТНЫЙ ПРИНТЕР
THERMAL TRANSFER PRINTER
- ПРИНТЕР С НУМЕРАТОРОМ
STAMP CODER
- ПОВОРОТНЫЙ "КРУГЛЫЙ" СТОЛ
ROTARY TABLE

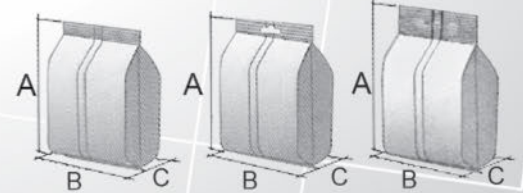
ПАКЕТ ПОДУШКА PILLOW PACKAGE



A : 50mm - 500mm
B : 40mm - 290mm

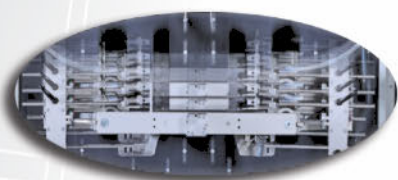
РАЗМЕР УПАКОВКИ PACKAGE DIMENSIONS

ПАКЕТ С ПЛОСКИМ ДНОМ GUSSETED PACKAGE



A : 60mm - 500mm
B : 60mm - 250mm
C : 40mm - 150mm

HPR_CM5000_QA



СИСТЕМА НЕПРЕРЫВНОГО ЗАХВАТА
CONTINUOUS MOTION SEALING SYSTEM

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ
FILLING MACHINE



ОБЪЕМНЫЙ ДОЗАТОР
VOLUMETRIC FILLING

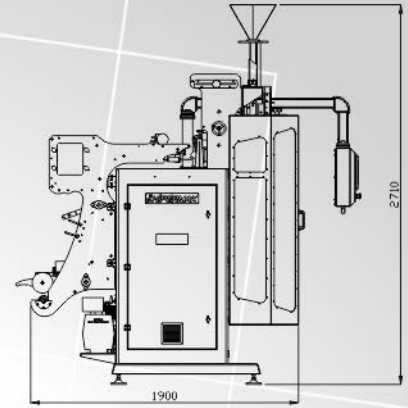
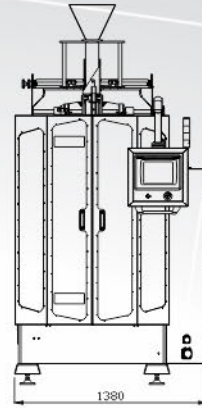


МУЛЬТИГОЛОВОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ
MULTIHEAD WEIGHER



ШНЕКОВОЙ ДОЗАТОР
AUGER FILLING

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ OPERATING SPEED	20-200 пак /минут 20-200 pack/min	ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ ВЕС APPROX MACHINE WEIGHT	1200 kg
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ TOTAL ENGINE POWER	6,5 kw	УПАКОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ PACKAGING MATERIALS	"DPP-OPP/PP-CP/PP-PE Laminated Aluminum Foil"
СИЛА СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE POWER	2,6 kw	ДЛИНА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ЗАХВАТА HORIZONTAL JAW LENGTH	320 mm
МАКС. ДЛИНА ПАКЕТА MAX PACK LENGTH	500 mm	МАКС. ШИРИНА ПАКЕТА MAX PACK WIDTH	290 mm
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР БОБИНЫ MAX REEL DIAMETER	400 mm	ПОТРЕБЛЕНИЕ / ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА AIR CONSUMPTION	150литр / минут 6-8 Bar 150 Liters/Min - 6-8 Bar



Общие характеристики

- Работа HPR_CM5000_QA с системой непрерывного действия
- Стандартный серводвигатель, использованный в системе подвижного захвата и протягивания пленки
- ТОЧНАЯ и СТАБИЛЬНАЯ работа благодаря технологии "MOTION"
- Проста в эксплуатации, крайне минимальная потребность в техническом обслуживании
- 65536- цветной 10" дюймов сенсорный дисплей с удобным интерфейсом и наличие широкого диапазона настроек режимов работы машины, что облегчает работу оператора
- Стальной корпус оборудования защищен долговечной электростатической краской.
- Ось бобины пневматического вала и система вставки пленки для быстрого связывания упаковки
- Стандартная система контроля торцов, автоматически регулирующая ось пленки
- Контроль стабильного натяжения пленки при помощи стабилизатора с настройкой давления
- Двигатель размотки бобины в стандартном исполнении
- Крайне низкий уровень шума
- Группа труб и воротник, изготовлены из нержавеющей стали (хром, никель)
- Возможность работы с / без фотоэлемента
- Управление автоматом и планируемым количеством производства
- Контроль дневной выработки
- Контроль неисправностей и журнал аварийных сигналов
- Система подвода паллетов и протяжки пленки, управляемая с сенсорного экрана
- Смена воротника – труб и упаковки без ручного переключателя
- Практическое и быстрое производство с программируемой системой памяти
- Простота в эксплуатации благодаря подвижному сенсорному экрану
- Управление температурой на сенсорном экране
- Стабильное и равномерное склеивание благодаря системе контроля температуры P.I.D. .
- Высокие безопасные предохранительные стекла
- Система сигнализации в случае окончания пленки
- Вакуумная пусковая ременная система
- Время и температура сварки регулируется с сенсорного дисплея, позволяет подобрать оптимальное время сваривания для различных пленок.

ОБОРУДОВАНИЕ ПО ОПЦИИ / OPTIONAL EQUIPMENTS

- ХВОСТОВОЙ АППАРАТ
GUSSETED APPARATUS
- СИСТЕМА ВВОДА НИТРОГЕНА
NITROGEN INJECTION SYSTEM
- АППЛИКАТОР ЭТИКЕТК
LABEL APPLICATOR
- СИСТЕМА ПЕРФОРИРОВАННОГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ЗАХВАТА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
HORIZONTAL JAW SYSTEM WITH PERFORATED TRANSPORT
- СИСТЕМА ЗАХВАТА ДЛЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УПАКОВКИ
HORIZONTAL JAW FOR POLYETHYLENE PACK MATERIAL
- СИСТЕМА ЗАХВАТА EURO SLOT (OMEGA)
EUROSLOT (OMEGA) PACK JAW SYSTEM

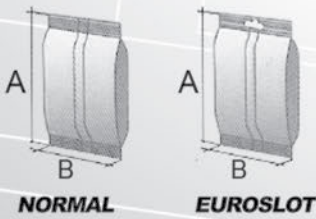
GENERAL ADVANTAGES

- HPR_CM5000_QA working with continuous-Motion system,
- Overhead chin and attractive film, the standard servo motor application system,
- Motion technology for accurate and stable operation at high speeds,
- Easy to use, little or no maintenance,
- All control of the machine is made of 10" size color touch screen,
- Frame construction with electrostatic powder paint,
- Air shaft for connecting high-speed packaging and film winding shaft insertion system,
- Film axis by setting the standard automatic edge control system,
- Stable film tension control with adjustable balance arm pressure,
- Engine offered as standard on the coil,
- Very low noise level,
- Stainless steel (chromium-nickel) neck - pipe group,
- With the touch screen, move the coil is controlled
- Daily production control,
- The historical alarm and error control,
- Attractive pallet docking system can be controlled by touch screen film,
- Exchange the color, tube and packaging without tools
- Programmable memory system,
- Grease ease of use with a touch screen,
- Collected on the touch screen temperature control,
- PID temperature control system providing a stable and uniform adhesion,
- Highly security safety windows,
- Vacuum system timing belt,

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ / SUPPORTING EQUIPMENTS

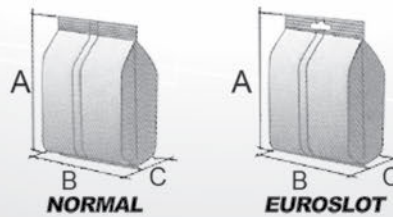
- ПОДАЮЩИЙ ЭЛЕВАТОР ТИПА "Z"
AUTOMATIC FEEDER ELEVATOR
- ШНЕКОВОЙ ЭЛЕВАТОР
AUTOMATIC FEEDER HELEZON
- ОТВОДЯЩИЙ КОНВЕЙЕР
END CONVEYOR
- ТЕРМОТРАНСФЕРТНЫЙ ПРИНТЕР
THERMAL TRANSFER PRINTER
- ПРИНТЕР С НУМЕРАТОРОМ
STAMP CODER
- ПОВОРОТНЫЙ "КРУГЛЫЙ" СТОЛ
ROTARY TABLE

ПАКЕТ ПОДУШКА PILLOW PACKAGE



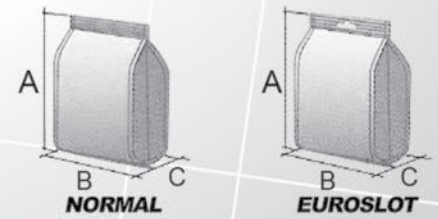
A : 50mm - 500mm
B : 40mm - 290mm

ПАКЕТ С ПЛОСКИМ ДНОМ GUSSETED BAG



A : 60mm - 500mm
B : 60mm - 150mm
C : 40mm - 150mm

ПАКЕТ QUADRO QUADRO BAG

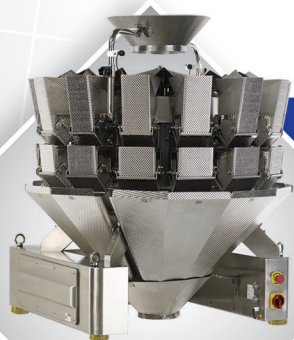


A : 60mm - 500mm
B : 60mm - 250mm
C : 40mm - 150mm

HPR_BP520



ДОЗАТОРЫ
FILLING UNITS



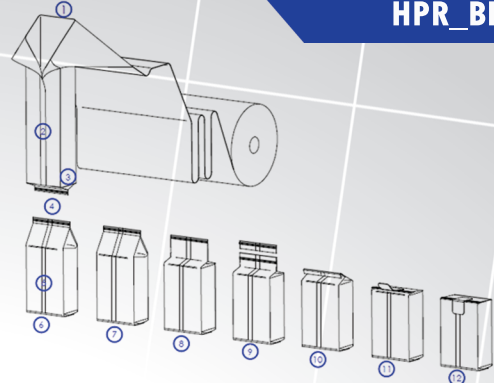
МУЛЬТИГОЛОВОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ
MULTI-HEAD WEIGHER

ОБЪЕМНЫЙ ДОЗАТОР
VOLUMETRIC FILLING



ШНЕКОВОЙ ДОЗАТОР
AUGER FILLING

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ OPERATING SPEED	10-80 Paket/Dakika 10-80 P/Min.	ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ ВЕС WEIGHT	2500 kg
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ TOTAL ENGINE POWER	7,05 Kw	УПАКОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ PACKING MATERIAL	OPP - OPP, OPP - CPP, OPP - PE Lamine edilmiş Alüminyum Folyo
СИЛА СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE POWER	3,85 KW	ДЛИНА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО УТЮГА HORIZONTAL JAW LENGTH	320 mm
МАКС. ДИАМЕТР БОБИНЫ MAX REEL DIAMETER	400 mm	ПОТРЕБЛЕНИЕ, ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА AIR PRESSURE NEEDS	300Lt/Dakika 300 лт/МИН
МАКС. ДЛИНА БОБИНЫ MAX REEL WIDTH	580 mm	РАЗМЕРЫ (ШxДxВ) DIMENSIONS (LxWxH)	2200X3950X2300



- 1- Дорожка упаковочного материала сформируется в трубе.
- 2- Пленка упаковочного материала спаивается с помощью вертикального утюга.
- 3- Формирователи боковых складок пакета с горизонтальными утюгами обеспечивают форму для упаковки и процесс спаивания.
- 4- Взвешенный продукт дозируется в упаковочный пакет.
- 5- Пакет отделяется из тубуса путем резки ножа в горизонтальном утюге.
- 6- Пакет переносится в конвейер нащечной цепочки, которая автоматически регулируется.
- 7- Выборка выкуса с регулируемой интенсивностью гарантирует уплотнение продукта в упаковке.
- 8- Площадь верхней стайки (формирователь складок), а избыток воздуха в упаковке корректируется путем приложения давления и пакет приобретает форму брикета.
- 9- После реализации верхней стайки, лишний остаток пленки отрезается и выбрасывается в мусорный бак.
- 10- Верхняя стайка два раза складывается и запрессовывается в пакет.
- 11- На складанную верхнюю пайку склеивается этикетка.
- 12- Готовый пакет отправляется на отводный конвейер.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- HPR_BP520 - это уникальный продукт превосходного и инновационного дизайна,
- Широкая гибкость формата позволяет изменять размер в одно касание,
- АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА ширины, длины и высоты без механического вмешательства. АВТОМАТИЧЕСКОЕ СОЗДАНИЕ РЕЦЕПТОВ,
- Возможность изготовления всех типов упаковки, указанных в диапазоне размеров, без замены дополнительных деталей. СЕРВОУПРАВЛЯЕМОЕ ИЗМЕНЕНИЕ РАЗМЕРА,
- Независимые рабочие станции для быстрых измерительных переходов,
- Экономия места благодаря современному и компактному дизайну,
- Благодаря отличительным узлам которые позволяют использовать машину только в вертикальной упаковке,
- Модульная конструкция для легкого доступа ко всем частям машины,
- Удобный, гигиеничный дизайн предотвращает накопление пыли и облегчает чистку и обслуживание (ВОЗМОЖНОСТЬ ПОЛНОЙ ЧИСТКИ),
- Интуитивно понятный пользовательский интерфейс с понятной графической поддержкой,
- Удаленная сервисная поддержка пневматических и электронных компонентов со стандартным соединением Ethernet для быстрого реагирования на неисправности,
- Возможность синхронизации со всеми видами систем наполнения (Шнек-Объемный-Весовой и т. д.),
- Широкий выбор типов упаковки; Пакет Подушка, Пакет с Плоским Дном, Пакет Брикет, Пакет Брикет с Этикеткой и Пакет с Плоским Дном с Проглажкой по краям.
- Возможность полностью уместить продукт в упаковку благодаря регулируемой вибрации упаковки, которая обеспечивает высокоточную систему мобилизации,
- ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ, ТОЧНАЯ И СТАБИЛЬНАЯ работа благодаря сервоприводной технологии,
- Цветной 15" дюймов промышленный ПК Multitouch с удобным интерфейсом и наличие широкого диапазона настроек режимов работы машины, что облегчает работу оператора
- Возможность работы / без фотометки
- Пневматический вал для быстрого уплотнения Рулона пленки,
- Группа труб и воротник, изготовлены из нержавеющей стали (Хром, никель),
- Движение группы катушек управляется с сенсорного экрана,
- Управление машиной с заданным целевым количеством продукции,
- Замена пленки и группы труб с воротником без использования ручного переключателя,
- Время и температура сварки P.I.D. регулируется с сенсорного дисплея, позволяет подобрать оптимальное время сваривания для различных пленок,
- Соответствует стандартам CE,
- Сервомотор в горизонтальных утюгах и на ремнях протяжек пленки марки SCHNEIDER,
- Все пневматические цилиндры и клапаны являются изделием марки FESTO,
- Модуль этикетки марки HERMA,
- Все сенсоры - марки SICK.

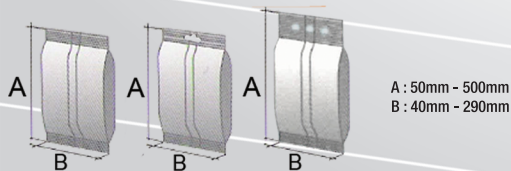
GENERAL ADVANTAGES

- HPR_BP520 Unique and compact design.
- Flexibility format program able to adjust different parameters in the same time.
- Adjust and control length width and height and the ability to memorize different formats.
- Ability to produce different bag shapes without changing any part, adjust the parameter by servo motor technology.
- Independent workstations for rapid measurement transitions.
- Space-saving due to modern and compact design.
- According to the independent workstations ability to run the machine as standard Vertical packaging machine.
- The modeler designed gave the ability to reach every part in the machine for maintenance .
- User friendly, hygienic design prevents dust accumulation and ease for cleaning .
- Easy layout screen control and graphic support.
- Online internet connection for quick response and central pneumatic system control , remot servise support.
- Ability to work with different filling units Multihead weigher, Volumetric and Auger filling unit
- Ability to work with different bag shapes : pillow bag, gusseted bag, flat bottom bag, edge scratch bag and bag handle.
- Adjust the frequency of the vibrations system to present optimal bag form.
- FLEXIBILITY, SENSITIVE AND Stable with servo motor technology.
- Pc-based control system Adjust on 15 inch coloured multitouch screen user panel.
- Possibility to work with photocell & non photocell system.
- Pneumatic Shaft Coil shaft to add the packaging material reel.
- Stainless steel (Cr-Ni) collar – Tube group.
- Control the Packaging material reel system via the touchscreen
- Production quantity can control with production plan target on machine.
- With out using any hand tools change the collar – Tube group.
- Control the temprther collected P.I.D via touchscreen .
- Complies with CE Standards.
- SCHNEIDER Servo motors horizontal jaw and trigger belt system,
- All pneumatic cylinders and valves are FESTO.
- Labeling Module via HERMA
- All sensors are SICK.

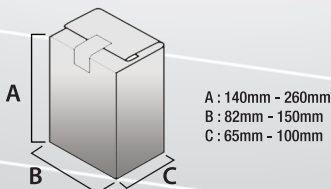
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ / SUPPORTING EQUIPMENTS

- ПОДАЮЩИЙ ЭЛЕВАТОР ТИПА "Z" / AUTOMATIC FEEDER ELEVATOR
- ШНЕКОВОЙ ЭЛЕВАТОР / AUTOMATIC FEEDER HELEZON
- ТЕРМОТРАНСФЕРНЫЙ ПРИНТЕР / THERMAL TRANSFER PRINTER
- СИСТЕМА ВВОДА НИТРОГЕНА / NITROGEN INJECTION SYSTEM
- ДАТЕР НА ТРИ СТРОКИ / STAMP CODER
- ПОВОРОТНЫЙ "КРУГЛЫЙ" СТОЛ / ROTARY TABLE
- ОТВОДЯЩИЙ КОНВЕЙЕР / END LINE CONVEYOR
- СИСТЕМА ЗАХВАТА ЕВРОСЛОТ (ОМЕГА) / EUROSLOT OACK JAW SYSTEM

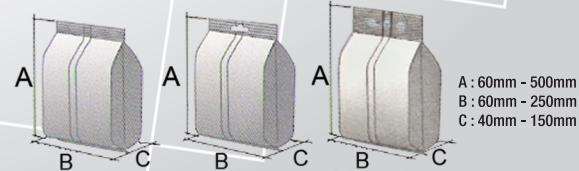
ПАКЕТ ПОДУШКА PILLOW BAG



ПАКЕТ БРИКЕТ BRICK PACK



ПАКЕТ С ПЛОСКИМ ДНОМ GUSSETED BAG



HPR_HD220



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ
FILLING MACHINE



МУЛЬТИГОЛОВОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ
MULTIHEAD WEIGHER



ОБЪЕМНЫЙ ДОЗАТОР
VOLUMETRIC FILLING

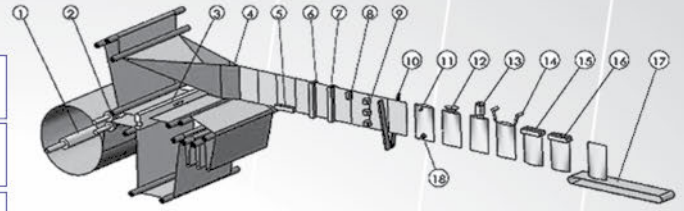


ЛИНЕЙНЫЕ ВЕСЫ
LINEAR WEIGHER



ШНЕКОВОЙ ДОЗАТОР
AUGER FILLING

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ OPERATING SPEED	20-60 пак /минут 20-60 pack/min	ОРИЕНТИРОВочный ВЕС APPROX MACHINE WEIGHT	4200 kg
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ TOTAL ENGINE POWER	9,5 kw	ЭЛЕКТРИЧЕСТВО ELECTRICITY	380 V 50 Hz
ДИАМЕТР ВНУТРЕННЕЙ БОБИНЫ REEL INNER DIAMETER	76 mm	РАЗМЕРЫ DIMENSIONS	6760 x 1450 x 1945 mm
МАКС.ДЛИНА ПАКЕТА MAX PACK LENGTH	140-280 mm	МАКС. ШИРИНА ПАКЕТА MAX PACK WIDTH	90-200 mm
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР БОБИНЫ MAX REEL DIAMETER	500 mm	ПОТРЕБЛЕНИЕ / ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА AIR CONSUMPTION	400-600литр / минут 400-600 Liters/Min



- 1- Соединительный вал катушки / Film Reel
- 2- Система для размотки катушек / Film Tension
- 3- Системы для нижней фигуры DOYPACK / Film Perforator
- 4- Доурапк формирования дна / Bag Former
- 5- Доурапк Нижнее уплотнение / Bag Bottom Seal
- 6- первое вертикальное уплотнение / 1st Vertical Seal
- 7- второе вертикальное уплотнение / 2nd Vertical Seal
- 8- Фотоэлемент / Photocell
- 9- Система съёмки с Сервоприводом / Servo Film Drive
- 10- Ножница / Cutting
- 11- Верхнее отверстие упаковки / Bag Open
- 12- Открыть упаковку с помощью воздуха / Bag Blow
- 13- Наполнитель / Bag Fill
- 14- Запайка и герметизация пакета / Bag Stretch
- 15- Верхнее уплотнение Доурапк / Bag Top Seal
- 16- Верхний охлаждения Доурапк / Bag Top Cool and Fatten
- 17- Выходной конвейер Доурапк / Bag Outlet Conveyor
- 18- Сумка снизу открыта / Bag Bottom Open

Общие характеристики

- Прекрасная адаптированная работа HPR_HD220 с механической и сервоприводной технологией
- Автомат работает с 6 синхронно работающими друг с другом серводвигателями,
- ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ, ТОЧНАЯ и СТАБИЛЬНАЯ работа благодаря сервоприводной технологии
- Проста в эксплуатации, крайне минимальная потребность в техническом обслуживании
- 65536- цветной 10" дюймов сенсорный дисплей с удобным интерфейсом и наличие широкого диапазона настроек режимов работы машины, что облегчает работу оператора,
- Основной корпус автомата покрыт эпоксидной краской, сверху обшивка из хромированного листового металла качества 304
- Ось бобины пневматического вала для быстрого связывания упаковки
- Система размотки бобины с сервоприводным управлением
- Централизованная система смазки, управление которой осуществляется с сенсорного экрана, что упрощает техническое обслуживание
- Возможность работы с / без фотоэлемента
- Охлаждение секций термосклеивания перед расфасовкой благодаря специальной охлаждающей секции
- Предотвращение заторов благодаря системе вибрации заполняющей воронки
- Система контроля неисправностей и журнала аварийных сигналов
- Система подвода паллетов и протяжки пленки, управляемая с сенсорного экрана
- Обеспечение полного заполнения продуктом пакетов благодаря системе вибрации, расположенной под секций расфасовки
- Управление температурой на сенсорном экране
- Уменьшение отходов продукции благодаря датчику окончания пленки
- Высокие безопасные предохранительные стекла
- Возможность миллиметровой настройки длины пакета с сенсорной панели оператора

ОБОРУДОВАНИЕ ПО ОПЦИИ / OPTIONAL EQUIPMENTS

- СИСТЕМА ВВОДА НИТРОГЕНА
NITROGEN INJECTION SYSTEM
- АПЛИКАТОР ЭТИКЕТОК
LABEL APPLICATOR
- СИСТЕМА ЗАХВАТА EURO SLOT (OMEGA)
EUROSLOT (OMEGA) PACK JAW SYSTEM

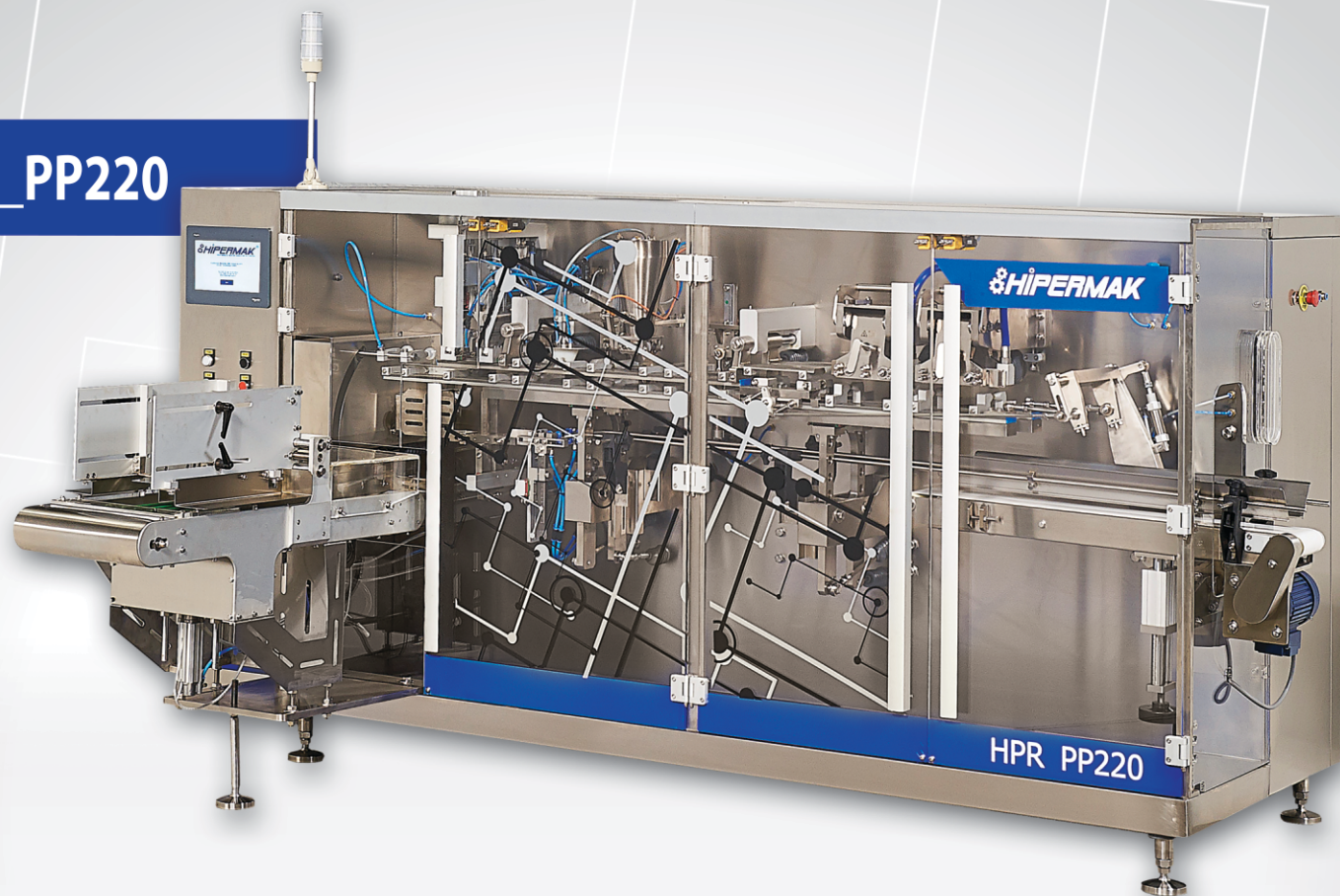
GENERAL ADVANTAGES

- HPR_HD220 works with perfect match of mechanic and servo motor technology;
- The machine is working by 6 servo motors sync operation .
- Works FAST, SENSITIVE and STABLE with servo motor technology.
- User friendly, nearly there is no maintenance need,
- All controls can adjust on 10 inch 65536 coloured touchscreen user panel,
- Long time protected electrostatic powder coating steel construction body,
- Roller group owning air shaft for rapidly connect packaging material,
- Servo motor controlled by warp coil system
- Minimum film waste.
- Lower noise level,
- Stainless steel (Cr-Ni) collar-tube group,
- Possibility to work with photocell or non photocell system
- Special cooling station system
- Production quantity can control with production plan target on machine,
- Open machine concept for easy access and maintenance
- Vibration system which provides high-precision mobilization system
- Alarm and diagnostic check system with lookback option,
- Temperature control by touch screen,
- Packaging material pulling and pack approaching system can control on touchscreen user panel,
- Fast, easy one-part size change.
- Ease of use with movable touchscreen user panel.

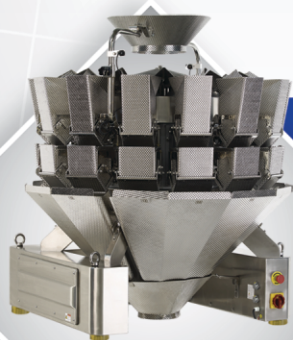
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ / SUPPORTING EQUIPMENTS

- ПОДАЮЩИЙ ЭЛЕВАТОР ТИПА "Z"
AUTOMATIC FEEDER ELEVATOR
- ШНЕКОВОЙ ЭЛЕВАТОР
AUTOMATIC FEEDER HELEZON
- ОТВОДЯЩИЙ КОНВЕЙЕР
END CONVEYOR
- ТЕРМОТРАНСФЕРТНЫЙ ПРИНТЕР
THERMAL TRANSFER PRINTER
- ПРИНТЕР С НУМЕРАТОРОМ
STAMP CODER
- ПОВОРОТНЫЙ "КРУГЛЫЙ" СТОЛ
ROTARY TABLE

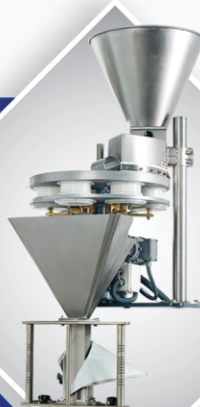
HPR_PP220



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ
FILLING UNITS



МУЛЬТИГОЛОВОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ
MULTIHEAD WEIGHER



ОБЪЕМНЫЙ ДОЗАТОР
VOLUMETRIC FILLING

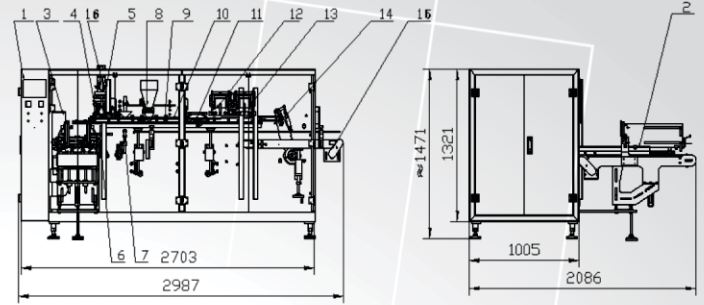


ЛИНЕЙНЫЕ ВЕСЫ
LINEER WEIGHER



ШНЕКОВОЙ ДОЗАТОР
AUGER FILLING

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ CAPACITY	15-60 пакет / минут 15-60 Package / Minutes	ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ ВЕС MACHINE WEIGHT	2000 кг 2000 kg
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ENGINE POWER	3,5 кВт 3.5 Kw	ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА AIR REQUIREMENT	300 Лт / Минут 300 LT / Minutes
НАПРЯЖЕНИЕ ELECTRICITY	380 вольт 3 фазы 380 VOLT 3 phase	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА AIR CONSUMPTION	Мин 6 Бар Min 6 Bar
ДЛИНА ПАКЕТА MAX PACK LENGTH	140 мм - 280 мм 140 mm - 280 mm	ШИРИНА ПАКЕТА MAX PACK WIDTH	90 мм - 200 мм 90 mm - 200 mm
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР БОБИНЫ REEL INNER DIAMETER	100 мм 100 mm	РАЗМЕРЫ DIMENSIONS	3000 x 2100 x 1500 мм 3000 x 2100 x 1500 mm



1. Сенсорный экран - Touch Screen
2. Подающий транспортер пакетов - New Bag Conveyor Feeder -
3. Диспенсер Пакетов - Bag Dispenser
4. Система открывание пакета - Bag Opening Station
5. Система открывание замка Ziplock - Bag Zipper Opener
6. Держатель Пакета - Bag Holder
7. Открылка нижнюю часть пакета - Bag Bottom Opener
8. Первая станция дозации - First Filling Station
9. Вторая станция дозации - Second Filling Station
10. Держатель Пакета с фиксированными пальцами - Bag Fixed Fingers Rail
11. Станция закрытия Пакета - Bag Closing Station
12. Пайка Пакета - Bag Sealing Station
13. Станция охлаждения пакета - Bag Cold Press Station
14. Продвижная рука для пакета - Swing Arm
15. Конвейерная лента - Conveyor Belt
16. Аппарат Открывание Ziplock - Bag Swing Fingers Rails

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстрый и простой переход между различными размерами пакетов,
- Проста в эксплуатации, крайне минимальная потребность в техническом обслуживании,
- 65536-цветной 10"дюймов сенсорный дисплей с удобным интерфейсом и наличие широкого диапазона настроек режимов работы машины, что облегчает работу оператора
- Основной корпус автомата покрыт эпоксидной краской, сверху обшивка из хромированного листового металла качества 304
- Все части, контактирующие с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали, (хром, никель),
- Система контроля неисправностей и журнала аварийных сигналов,
- Оборудованиедает возможность работать со многими типами упаковок, например; спаенных с четырех сторон, с zip-локом и без, Doypack, Flat bottom, Pillow, Ziplock т.д
- Открывает пакеты с вакуумным аппаратом,
- Предотвращение заторов благодаря системе вибрации заполняющей воронки,
- Обеспечение полного заполнения продукта в упаковку без ошибок, вибраций расположенной под дозировочной станцией,
- Время и температура сварки регулируется с сенсорного дисплея, позволяет подобрать оптимальное время сваривания для различных пленок,
- Отводящий транспортер Пакета,
- Автоматическая регулировка всех основных механизмов упаковочной машины,
- Высокие безопасные предохранительные стекла,
- Система открывания Zip,
- Сенсорная система для остановки наполнения и запайки не открывшихся пакетов.

GENERAL ADVANTAGES

- Quick and easy transition between different package sizes.
- User friendly, nearly there is no maintenance need,
- All controls can adjust on 10 inch 65536 coloured touchscreen user panel,
- The main body of the machine is epoxy painted steel and it is covered with 304 quality chrome.
- All the direct contact with the product made by 304 quality stainless steel,
- Alarm and diagnostic check system with lookback option ,
- The machine gives the opportunity to work with many types of packages like four side sealing bags, Doypack, Flat bottom, With and without Ziplock,
- Vacuum system for pulling up the empty bags,
- Prevention the obstruction by the vibration system in the filling station,
- Vibration system under the filling station allows and provide completely filling inside the bags
- Easy temperature control from the touch screen,
- Package output conveyor,
- High security safety windows,
- Sensor system for stopping filling and sealing of unopened packages,
- Bag Zipper Opener Unit .

ОБОРУДОВАНИЕ ПО ОПЦИИ / SUPPORTING EQUIPMENTS

- ЭЛЕВАТОР ПОДАЧИ СЫРЬЯ / AUTOMATIC FEEDER ELEVATOR
- ШНЕКОВОЙ ЭЛЕВАТОР / AUTOMATIC FEEDER HELEZON

DOYPACK



4-SIDE SEALING BAG



FLAT-BOTTOM BAG



Adres : Cumhuriyet Mah. 9081 Sok. No:57/1
Ulucak - Kemalpaşa - İZMİR / TÜRKİYE

Tel : +90.232.461 42 02 Pbx

Fax : +90.232.461 42 10

E-mail : info@hipermak.com.tr

HPR_SV10000



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ
FILLING MACHINE



МУЛЬТИГОЛОВОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСЫ
MULTIHEAD WEIGHER



ОБЪЕМНЫЙ ДОЗАТОР
VOLUMETRIC FILLING

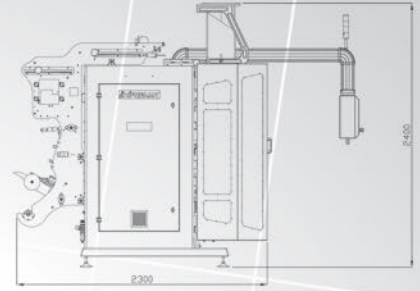
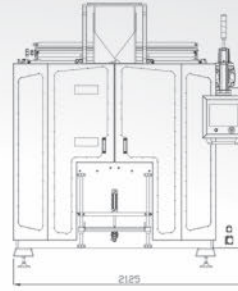


ЛИНЕЙНЫЕ ВЕСЫ
LINEAR WEIGHER



ШНЕКОВОЙ ДОЗАТОР
AUGER FILLING

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ OPERATING SPEED	5-20 пак / минут 5-20 pack/min	ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ ВЕС APPROX MACHINE WEIGHT	1500 kg
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ TOTAL ENGINE POWER	3,1 kw	УПАКОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ PACKAGING MATERIALS	*PE veya PE Laminated Aluminum Foil
СИЛА СОПРОТИВЛЕНИЯ RESISTANCE POWER	1,4 kw	ДЛИНА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ЗАХВАТА HORIZONTAL JAW LENGTH	550 mm
МАКС ДЛИНА ПАКЕТА MAX PACK LENGTH	700 mm	МАКС. ШИРИНА ПАКЕТА MAX PACK WIDTH	500 mm
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР БОБИНЫ MAX REEL DIAMETER	400 mm	ПОТРЕБЛЕНИЕ / ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА AIR CONSUMPTION	150литр / минут 150 Liters/Min



Общие характеристики

- Прекрасная адаптированная работа HPR_SV10000 с механической и сервоприводной технологией
- Стандартный серводвигатель, использованный в системе горизонтального захвата и протяжки пленки
- ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ, ТОЧНАЯ и СТАБИЛЬНАЯ работа благодаря сервоприводной технологии
- Проста в эксплуатации, крайне минимальная потребность в техническом обслуживании
- 65536-цветной 10" дюймов сенсорный дисплей с удобным интерфейсом и наличие широкого диапазона настроек режимов работы машины, что облегчает работу оператора.
- Стальной корпус оборудования защищен долговечной электростатической краской.
- Ось бобины пневматического вала для быстрого связывания упаковки
- Крайне низкий уровень шума
- Группа труб и воротник, изготовлены из нержавеющей стали (хром, никель)
- Стартовая группа бобины, управляемая с сенсорного экрана
- Возможность работы с / без фотоэлемента
- Автоматическое управление планируем количеством производства через панель управления.
- Автоматическая регулировка всех основных механизмов упаковочной машины,
- Система контроля неисправностей и журнала аварийных сигналов
- Система подвода паллетов и протяжки пленки, управляемая с сенсорного экрана
- Смена воротника – труб и упаковки без ручного переключателя
- Простота в эксплуатации благодаря подвижному сенсорному экрану
- Управление температурой на сенсорном экране
- Возможность миллиметровой настройки интервала работы горизонтального захвата с сенсорной панели оператора
- Возможность миллиметровой настройки длины пакета с сенсорной панели оператора
- Высокие безопасные предохранительные стекла
- Устройство для быстрой склейки последующего рулона пленки с концом предыдущего при его окончании.
- Время и температура сварки регулируется с сенсорного дисплея, позволяет подобрать оптимальное время сваривания для различных пленок.
- Триггерные узлы протяжки пленки и горизонтальной сварки, оснащены сервоприводами, что обеспечивает стабильную работу и надежность машины.

ОБОРУДОВАНИЕ ПО ОПЦИИ / OPTIONAL EQUIPMENTS

- ХВОСТОВОЙ АППАРАТ
GUSSETED APARATUS
- СИСТЕМА ВВОДА НИТРОГЕНА
NITROGEN INJECTION SYSTEM
- АПЛИКАТОР ЭТИКЕТОК
LABEL APPLICATOR
- СИСТЕМА ЗАХВАТА EURO SLOT (OMEGA)
EUROSLOT (OMEGA) PACK JAW SYSTEM
- СИСТЕМА ПЕРФОРИРОВАННОГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ЗАХВАТА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
HORIZONTAL JAW SYSTEM WITH PERFORATED TRANSPORT
- СИСТЕМА ЗАХВАТА ДЛЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ УПАКОВКИ
HORIZONTAL JAW FOR POLYETHYLENE PACK MATERIAL
- СИСТЕМА АВТОЦЕНТРИРОВАНИЯ ПЛЕНКИ
AUTOMATIC REEL CENTERING SYSTEM
- ВАКУУМНАЯ СИСТЕМА ЗУБЧАТОГО РЕМНЯ
VACUUM SYSTEM TIMING BELT

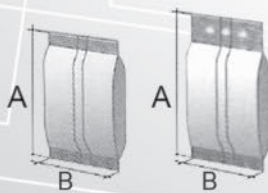
GENERAL ADVANTAGES

- HPR_SV10000 works with perfect match of mechanic and servo motor technology;
- Standart Servo motor performed on horizontal jaw and film pulling system,
- Works Fast, Sensitive and Stable with servo motor technology.
- User friendly, nearly there is no maintenance need,
- All controls can adjust on 10 inch 65536 coloured touchscreen user panel,
- Long time protected electrostatic dust painted steel construction body,
- Roller group owning air shaft for rapidly connect packaging material,
- Lower noise level,
- Stainless steel (Cr-Ni) collar-tube group,
- Packaging material roller group can control with user panel keyboard,
- Ability to work, with or without photocells,
- Production quantity can control with production plan target on machine,
- Daily production control,
- Alarm and diagnostic check system with lookback option,
- Packaging material pulling and pack nearing system can control on touchscreen user panel
- Collar-tube group changeable without hand tools.
- Ease of use with movable touchscreen user panel.
- Temperature controls collected on touch screen user panel.
- Highly secure safety windows
- Have option to adjust horizontal jaw working range in mm size with touchscreen user panel
- Can adjust pack length in mm range with touch screen user panel.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ЗАКАЗУ / SUPPORTING EQUIPMENTS

- ПОДАЮЩИЙ ЭЛЕВАТОР ТИПА "Z"
AUTOMATIC FEEDER ELEVATOR
- ШНЕКОВОЙ ЕЛЕВАТОР
AUTOMATIC FEEDER HELEZON
- ОТВОДЯЩИЙ КОНВЕЙЕР
END CONVEYOR
- ТЕРМОТРАНСФЕРТНЫЙ ПРИНТЕР
THERMAL TRANSFER PRINTER
- ПРИНТЕР С НУМЕРАТОРОМ
STAMP CODER
- ПОВОРОТНЫЙ "КРУГЛЫЙ" СТОЛ
ROTARY TABLE

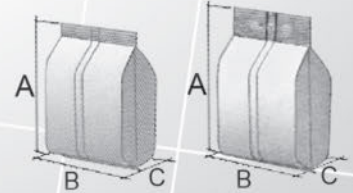
ПАКЕТ ПОДУШКА PILLOW PACKAGE



A : 200mm - 700mm
B : 150mm - 620mm

РАЗМЕР УПАКОВКИ PACKAGE DIMENSIONS

ПАКЕТ С ПЛОСКИМ ДНОМ GUSSETED PACKAGE



A : 200mm - 700mm
B : 150mm - 620mm
C : 100mm - 200mm



HPR_2LNR

Общие характеристики

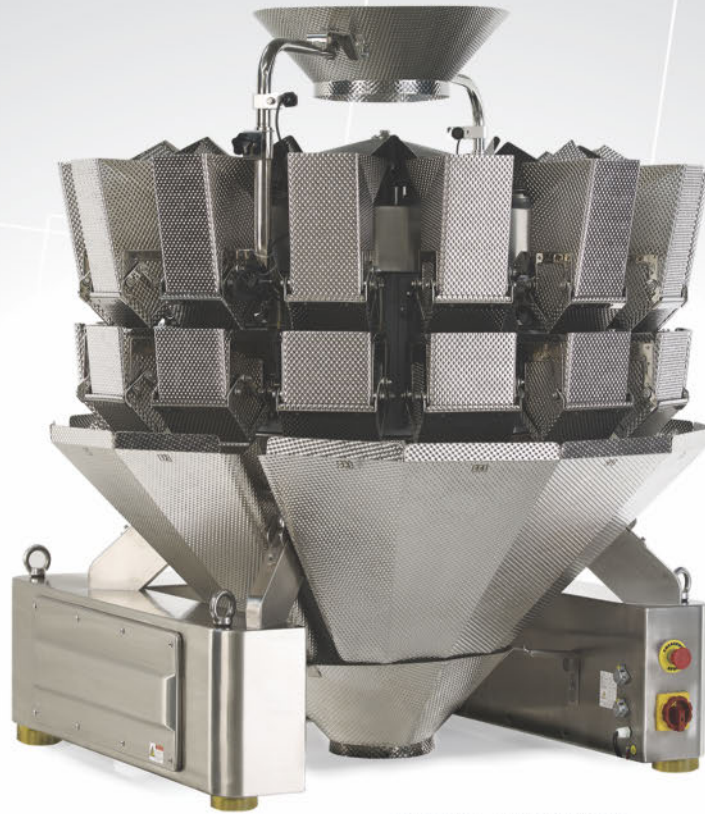
- Прекрасная адаптированная работа линейных весов с механической и пневматической системами,
- Проста в эксплуатации, крайне минимальная потребность в техническом обслуживании
- 65536-цветный сенсорный экран размером 7", с которого осуществляется полное управление автоматом
- Долговечный защищенный электростатической краской стальной корпус
- Все части, контактирующие с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали. (хром, никель)
- Низкий уровень шума
- Правильное, точное и стабильное взвешивание благодаря высокоточному аппарату "LOADCELL"
- Простое подключение ко всему упаковочному оборудованию
- Взвешивание с контролируемой скоростью и электромагнитной вибрацией
- Система контроля неисправностей и журнала аварийных сигналов

GENERAL ADVANTAGES

- Hipermak Lineer weigher works with perfect match of mechanic and pneumatic technology;
- User friendly, nearly there is no maintenance need,
- All controls can adjust on 7 inch 65536 coloured touchscreen user panel,
- Long time protected electrostatic dust painted steel construction body,
- All surfaces of contact; made with stainless steel (Cr-Ni),
- Lower noise level,
- Sensitive and stable weighting, with high precision load cell.
- Easily connection with each packaging machine,
- Fast and controlled weighing with electromagnetic vibration,
- Alarm and diagnostic check system with lookback option,

TECHNICAL INFORMATION

МОДЕЛЬ Model	HPR_2LNR
СКОРОСТЬ ВЗВЕШИВАНИЯ Weighing Speed	6-20 штук /минут 6-20 pcs/min
ДИАПАЗОН ВЗВЕШИВАНИЯ Weighing Range	500-5000 gr Variable according to product volume
ПОГРЕШНОСТЬ Weighing Precision	1-5 gr
КОНТРОЛЬ Control	PLC КОНТРОЛЛЕР PLC Controller
ПРОГРАММА Program	20 Number
ЭКРАН Panel	ЦВЕТНЫЙ СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН РАЗМЕРОМ 7", 7 inch coloured touch screen
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ Power	1.4 Kw
ОБЪЕМ ГОЛОВКИ Bucket Volume	8 Lt
ПОТРЕБЛЕНИЕ / ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА Air Consumption	10 литр / минут 10 Lt / min



Общие характеристики

- Стабильное, точное и быстрое взвешивание благодаря системе контроля MCU
- Точное и Стабильное Движение чашечно весовых головок благодаря Технологии "Step Motor"
- Диагностический контроль
- Конструкция пыленепроницаемого и водонепроницаемого исполнения, простой монтаж и демонтаж
- Проста в эксплуатации, крайне минимальная потребность в техническом обслуживании
- Цветной сенсорный экран размером 7" дюймов, с которого осуществляется полное управления автоматом.
- Конструкция и соединительные элементы; болты, гайки т.п., изготовлены из нержавеющей стали (Хром, никель)
- Низкий уровень шума
- Простое подключение ко всему упаковочному оборудованию
- Взвешивание с контролируемой скоростью и электромагнитной вибрацией
- Система контроля неисправностей и журнала аварийных сигналов

GENERAL ADVANTAGES

- Fast ,sensitive and stable weighting with MCU control .
- Scales motion providing by step motor technology,
- Diagnostic (Self decide) control,
- Waterproof, Dustproof,
- Easily install and demount,
- User friendly, nearly there is no maintenance need,
- All controls can adjust on 7 inch 65536 coloured touchscreen user panel,
- All body and components (bolts and nuts) made with stainless steel(Cr-Ni),
- Lower noise level,
- Easily connection with each packaging machine,
- Fast and controlled weighing with electromagnetic vibration,
- Alarm and diagnostic check system with lookback option,

МОДЕЛЬ Model	HPR-MW-10-1.6L	HPR-MW-14-1.6L	HPR-MW-10-2,5L	HPR-MW-14-2,5L
КОЛИЧЕСТВО ГОЛОВОК Bucket Pieces	10 штук 10 pcs	14 штук 14 pcs	10 штук 10 pcs	14 штук 14 pcs
ДИАПАЗОН ВЗВЕШИВАНИЯ Weighing Range	10-3000 gr	10-3000 gr	10-5000 gr	10-5000 gr
ПОГРЕШНОСТЬ Weighing Precision	0,1~1 gr	0,1~1 gr	0,1~2 gr	0,1~2 gr
СКОРОСТЬ ВЗВЕШИВАНИЯ Weighing Speed	65 пак / минут 65 pack/min	110 пак / минут 110 pack/min	65 пак / минут 65 pack/min	110 пак / минут 110 pack/min
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ Power Consumption	220 V 50 HZ 1.5 Kw	220 V 50 HZ 2 Kw	220 V 50 HZ 1.5 Kw	220 V 50 HZ 2 Kw
ОБЪЕМ ГОЛОВКИ Bucket Volume	1,6 литр 1,6 Liter	1,6 литр 1,6 Liter	2,5 литр 2,5 Liter	2,5 литр 2,5 Liter
МОНИТОР Display	ЦВЕТНЫЙ СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН РАЗМЕРОМ 7" , 7 inch coloured touch screen	ЦВЕТНЫЙ СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН РАЗМЕРОМ 7" , 7 inch coloured touch screen	ЦВЕТНЫЙ СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН РАЗМЕРОМ 7" , 7 inch coloured touch screen	ЦВЕТНЫЙ СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН РАЗМЕРОМ 7" , 7 inch coloured touch screen
ДВИЖЕНИЕ Motor	Шаговый двигатель Step Motor	Шаговый двигатель Step Motor	Шаговый двигатель Step Motor	Шаговый двигатель Step Motor
ПОТРЕБЛЕНИЕ / ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА Air Consumption	---	---	---	---

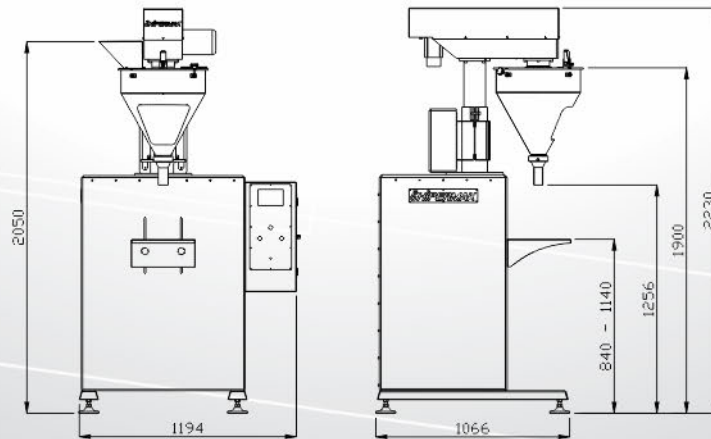


Общие характеристики

- Прекрасная адаптированная работа Полуавтоматической шнековой фасовочной машины для расфасовки пылящихся продуктов с механической и сервоприводной технологией.
- Быстрая, точная и стабильная расфасовка с сервоприводной технологией
- Проста в эксплуатации, крайне минимальная потребность в техническом обслуживании
- Цветной сенсорный экран размером 4,7" дюймов, с которого осуществляется полное управления автоматом.
- Стальной корпус оборудования защищен долговечной электростатической краской.
- Низкий уровень шума
- Система перемешивания, исключающая образование затора в емкости с продукцией
- Специальный переключатель, контролирующий уровень продукта в емкости
- Все части, контактирующие с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали. (хром, никель)

GENERAL ADVANTAGES

- Semi Automatic Auger powder filling machine Works with perfect match of mechanic and pneumatic
- Accurate, precision, stable weighing with Servo technology.
- User friendly, nearly there is no maintenance need.
- All controls can adjust on 4,7 inc coloured user panel.
- Long time protected electrostatic dust painted stel construction body.
- Lower noise level.
- Mixing system for Elimination of the formation of congestion.
- The mixer system which prevents the product from squeezing in the reservoir.
- Specific switch that controls the prodcut reservoir level.
- Stainless steel materials on the surfaces where the product comes into contact.
- Semi Automatic powder filling machine can work with powder products such as spices, turkish coffee.



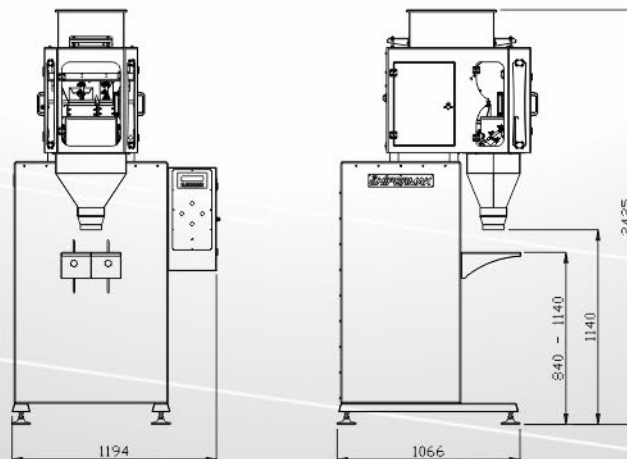


Общие характеристики

- Прекрасная адаптированная работа Полуавтоматической одночашечной машины для расфасовки сыпучей продукции с механической и пневматической системой
- Проста в эксплуатации, крайне минимальная потребность в техническом обслуживании
- Стальной корпус оборудования защищен долговечной электростатической краской.
- Все части, контактирующие с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали. (хром, никель)
- Низкий уровень шума
- Правильное, точное и стабильное взвешивание благодаря высокоточному аппарату "LOADCELL"
- Возможность расфасовки сыпучей продукции, как например семечки, кофе, сахар, зернобобовые, благодаря полуавтоматической фасовочной одночашечной машине

GENERAL ADVANTAGES

- Single Weigher Semi Automatic granular filling machine works with perfect match of mechanic and pneumatic.
- User friendly, nearly there is no maintenance need.
- Long time protected electrostatic dust painted steel construction body.
- Lower noise level.
- Stainless steel materials on the surfaces where the product comes into contact
- Accurate, precisions, stable weighing with high sensitive Loadcell.
- Single weigher granular filling machine can work with grain products such as pulses, sugar, and grain coffee.



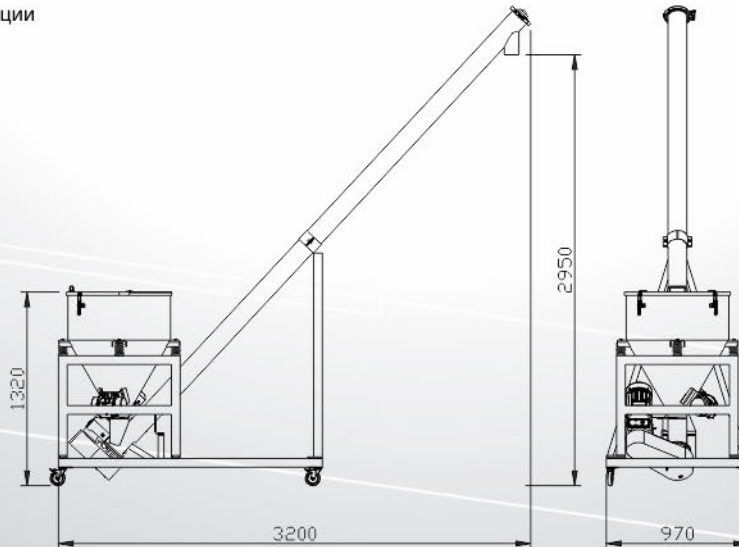


Общие характеристики

- Используется для транспортировки пылящейся продукции (тальк).
- Заполняющий бункер, внутренние лопатки и наружная труба изготовлены из нержавеющей стали (хром никель).
- Самая важная особенность – отсутствие отходов продукции.
- Возможность производства в разных размерах по заказу.
- Тележка выполнена из профилей квадратного сечения размером 60x40, покрыты электростатической порошковой краской и высушены в печи.
- Крышка для опорожнения, расположенная в нижней части шнека, позволяет осуществлять быструю смену вида выполнения.
- При желании возможно изготовление полностью из нержавеющей стали (хром, никель).
- Секция смесителя в качестве опции

GENERAL ADVANTAGES

- Uses powder type products transport to top of the packaging machine.
- Filling chamber, inner side transport leaves and outer pipe are made with stainless steel(Cr-Ni).
- Equipments most important property can transport powder products without ullage.
- Can be produces in various sizes upon customer's request.
- Carrying trolley made with 60x40 square profiles; equipment oven-dried after painting with electrostatic powder paint.
- Production changes for different type products; can be made as soon as possible with the bottom drain cover.
- Optionally; equipment completely can made with stainless steel(Cr-Ni)
- Mixer section as an optionally



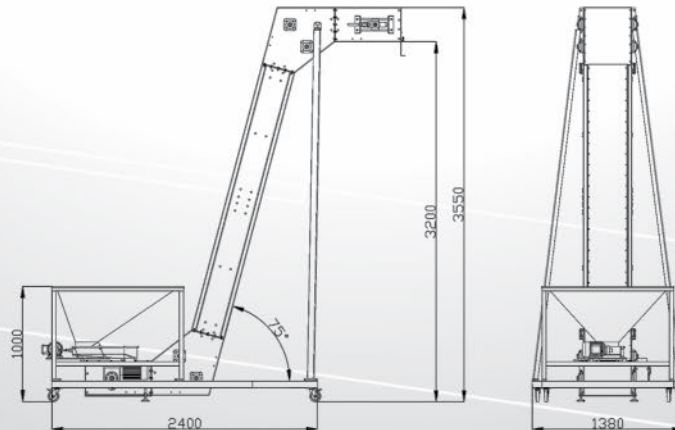


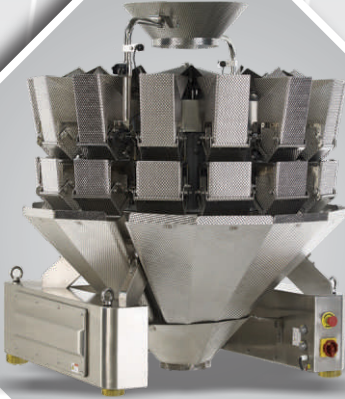
Общие характеристики

- Используется для транспортировки сыпучей зерновой продукции, как например зернобобовые, семечки, орехи.
- Автоматический подающий бункер и вибро-подающее устройство изготовленный из нержавеющей стали 304.
- Самая важная особенность – исключение повреждения продукции.
- Отсутствие отхода продукции по сравнению с остальными чашечными элеваторами.
- Возможность производства в разных размерах по заказу.
- Ковши элеватора изготовлены из пластмассы, соответствующей кодексу продовольственных товаров.
- Надежный по конструкции стальной корпус элеватора.
- Весь элеватор покрывается электросталической порошковой краской и высушивается в печи.
- Благодаря этой особенности обеспечивается защита от действия внешних факторов.
- При желании возможно изготовление полностью из нержавеющей стали (хром, никель).
- Возможность производства в разных размерах по заказу.
- Ширина несущих ковшей 350 мм.

GENERAL ADVANTAGES

- Usable for granuled products like dried pulses and snack transport.
- Automatic feeder bunker and vibrating feeder made with 304 quality stainless steel.
- Most important characteristic is transferring without damage.
- There will any item loss while transport as compared with other bucket elevators.
- Can made with different length options with your request.
- Elevator buckets made with conform plastic material for food safety.
- Machine have strong steel construction body.
- All machine painted with electrostatic dust paint for long time protection of environmental effects .
- Can made with completely stainless steel (Cr-Ni).
- Transporting buckets width 350mm.





Vertical Forming Filling & Sealing Machine (VFFS)

 **HIPERMAK**

Adres : Cumhuriyet Mah. 9081 sok. No:57/1
Ulucak - Kemalpaşa - İZMİR / TÜRKİYE

Tel : +90.232.461 42 02 Pbx
Fax : +90.232.461 42 10

E-mail: info@hipermak.com.tr



Basım Yeri : Fatih Ofset
Basım Tarihi : 21.09.2018
Basım Adeti : 1000 Adet

www.kosgeb.gov.tr

www.hipermak.com.tr